

ЛММА

**АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ
УСТАНОВКИ ЦИКЛИЧЕСКОГО
ДЕЙСТВИЯ**

КАТАЛОГ



АММА В МИРЕ

ИННОВАЦИОННЫЙ, УСТОЙЧИВЫЙ БИЗНЕС

Амма - ведущий мировой поставщик смесительных установок, машин и услуг для строительной отрасли, специализирующийся на дорожном строительстве и транспортной инфраструктуре. Мы стремимся к устойчивому развитию - как в продуктах, которые мы производим, так и в способах их производства.

Наши сильные стороны - перспективный подход семейной фирмы, работающей уже много лет, в сочетании с сильным и хорошо зарекомендовавшим себя международным присутствием. С 1991 года мы устанавливаем стандарты в дорожностроительной отрасли благодаря бесчисленным инновациям и решениям, которые одновременно конкурентоспособны и надежны.

Верные девизу «Продуктивное партнерство на всю жизнь», мы адаптируем деятельность к нуждам и требованиям клиентов по всему миру. Установки и машины, которые постоянно демонстрируют свои преимущества в сложных условиях, - лучший способ обеспечить нашим клиентам необходимое конкурентное преимущество.

Надежная и пунктуальная сеть сервисного обслуживания предоставляет необходимые запасные части, которые гарантируют бесперебойную эксплуатацию нашим клиентам, а также обеспечивает поддержку установок и машин на протяжении всего срока их службы.

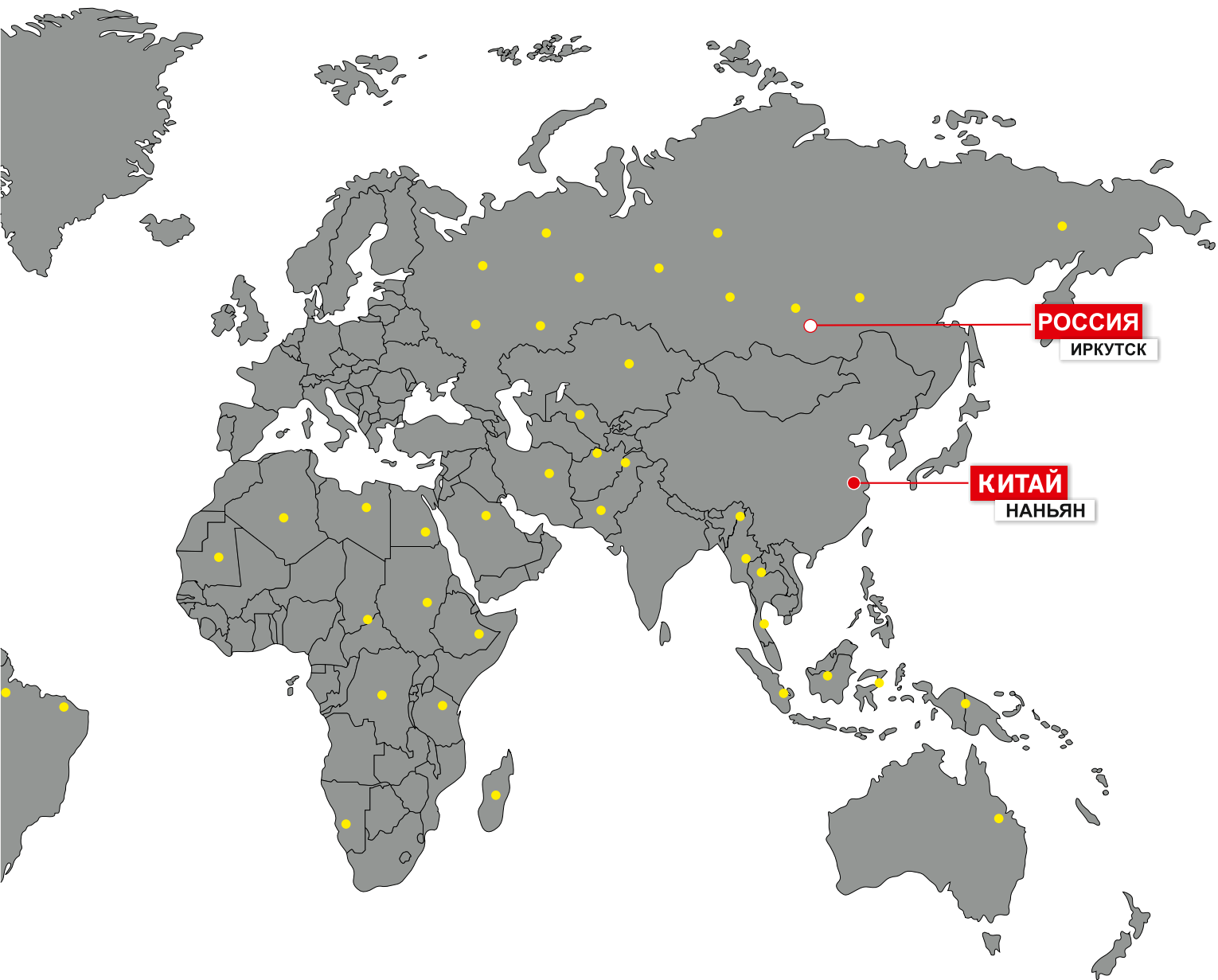


- 200+** АГЕНТСТВ И ПАРТНЕРОВ ПО ПРОДАЖАМ
- 20** РЕГИОНАЛЬНЫХ ОФИСОВ ПРОДАЖ И ДОЧЕРНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ
- 14** УЧЕБНЫХ ЦЕНТРОВ
- 12** СКЛАДОВ
- 9** ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ И ЦЕНТРОВ КОМПЕТЕНЦИЙ



УСТАНОВКИ

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК АММА

ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫПОЛНЯТЬ РАБОТУ В ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТАХ

В ассортименте Амма представлены установки разных, в том числе небольших размеров. Все они сохраняют свою эффективность даже при работе в стесненных условиях.

СОТРУДНИЧЕСТВО С МЕСТНЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ

Несмотря на то что Амма самостоятельно производит все ключевые компоненты, вы можете воспользоваться услугами местных поставщиков для заказа второстепенных деталей, а также таких компонентов, как бункеры. Это обеспечит вам максимально низкую цену и возможность снизить транспортные расходы.

УЧЕТ ОСОБЕННОСТЕЙ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Амма обладает более чем столетним опытом работы в сфере производства асфальтосмесительных установок. Наши эксперты знают все сложности, с которыми иногда приходится сталкиваться при эксплуатации асфальтосмесительных установок, и всегда готовы предложить вам эффективное решение.

ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕЦИКЛИНГОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

Установки с технологией рециклинга позволяют максимизировать использование рециклингового асфальта, а также других вторичных материалов — тонеров из картриджей для принтеров, стекла и шин. Результатом сотрудничества производителя асфальтовой смеси из Австралии и Амма стало создание смеси, на 99 % состоящей из рециклинговых материалов, в том числе утилизируемых.

ПРОАКТИВНЫЙ ПОДХОД

Какой будет следующая новинка? Никто не может сказать наверняка. Именно поэтому при создании установок в их конструкции предусматривается возможность последующей модернизации за счет интеграции оборудования и технологий, которые еще только будут разработаны (например, обширное использование присадок, волокон и рециклинговых материалов).

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

Группа компаний Амма предлагает различные установки: от доступных базовых моделей до премиальных, оснащенных множеством опций. К вашим услугам установки любого размера — большие, средние и малые — и любой конструкции — мобильные и стационарные, а также объединившие в себе преимущества обеих этих категорий. И это только стандартные варианты.

СООТВЕТСТВИЕ ГОРОДСКОМУ ЛАНДШАФТУ

Амма производит установки любых размеров и форм, в том числе модели, внешне похожие на обычное строение. Такие установки превосходно вписываются в городской ландшафт и отличаются пониженными уровнями шума и пыли, что положительно влияет на экологию города.

СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ НА ТРАНСПОРТИРОВКУ И МОНТАЖ

При разработке мобильных установок Амма учитывает правила международных перевозок, что позволяет избежать любых проблем на таможне, а использование подключаемых (plug in) компонентов снижает затраты на монтаж оборудования. Некоторые установки можно монтировать без использования кранов и заливки бетонных фундаментов, что позволяет существенно сократить финансовые и временные затраты. Все это свидетельствует о том, что мобильные установки обладают теми же преимуществами, что и стационарные.

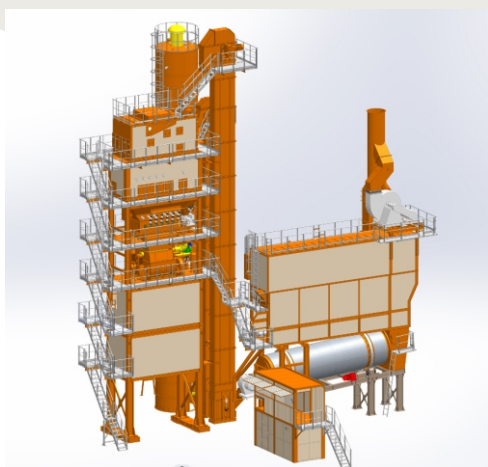
«Амма — это высококачественные асфальтосмесительные установки, отвечающие требованиям рынка решения и клиентоориентированный сервис»



АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

СТАБИЛЬНОСТЬ ОТ НАЧАЛА И ДО КОНЦА

Асфальтосмесительные установки циклического действия Ammann обеспечивают стабильность производства, а это решающий фактор, влияющий на качество асфальтовой смеси. Тщательная разработка как компонентов, так и всего технологического процесса позволяет добиться того, чтобы подача исходного



ABP 240-320 UNIVERSAL

УСТАНОВКА ПРЕМИУМ-КЛАССА



AR1008-5030

УСТАНОВКА ПРЕМИУМ-КЛАССА



ABT 140-180 QUICKBATCH

УСТАНОВКА, ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ДЛЯ
ТРАНСПОРТИРОВКИ



ABT 240-300 SPEEDYBATCH

УСТАНОВКА, ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ДЛЯ
ТРАНСПОРТИРОВКИ

СТАНОВКИ

материала, его нагрев, просушка, просеивание и перемешивание плавно сменяли друг друга. А с помощью удобного интерфейса системы управления as1 оператор может эффективно контролировать работу всех подвижных компонентов установки.



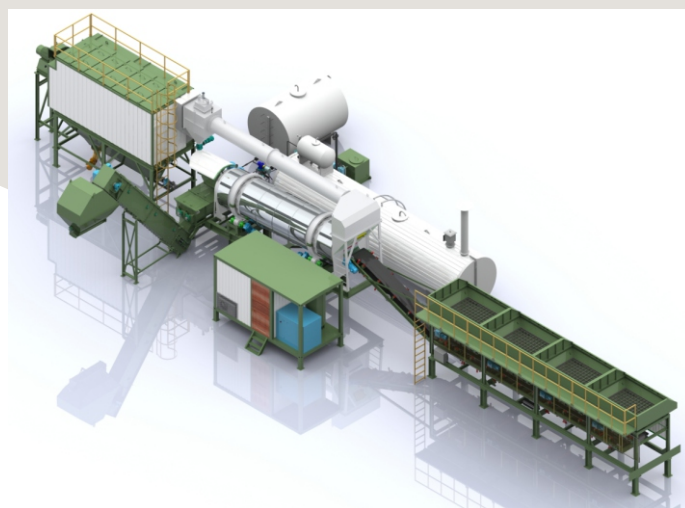
RAP60-200 COMBINED RAP
УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ УСТАНОВКА



ABP 60-200
КЛАССИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА



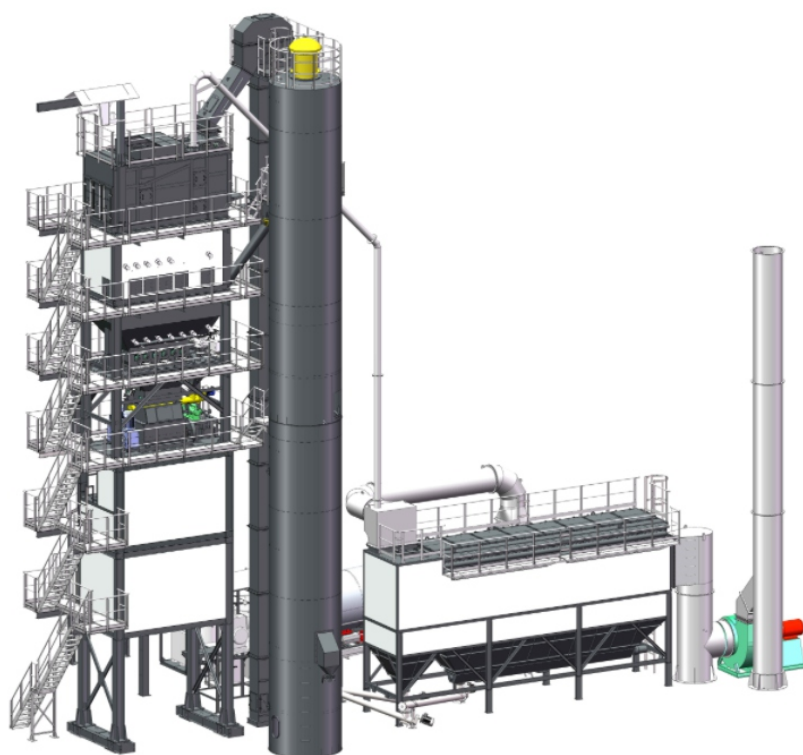
ABP 320
КЛАССИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА

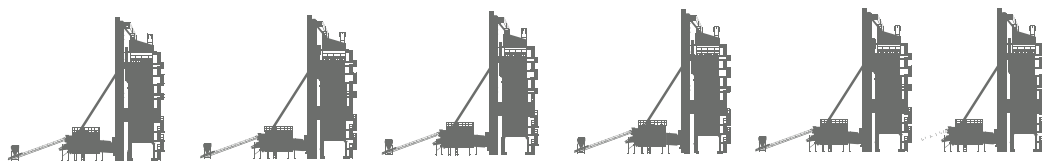


CAP 20 -120 TRAILER EASYBATCH
МОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА

ABP 64-320

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ





Модель

AVP64 AVP80 AVP100 AVP120 AVP160 AVP200 AVP240 AVP320

МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ (кВт)	195	230	248	360	450	490	550	615
НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (Т/Ч)	64	80	100	120	160	200	240	320
ХОЛОДНЫЕ БУНКЕРЫ, V ОБЪЁМ	4*6.5м ³	4/5*8м ³		5/6*15м ³		5/6/7*15м ³		6/7/8*15м ³
СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН: ДЛИНА	6.5м*	7м*	7м*	8,5*	9м*	9м*	10м*	10м*
СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН: ДИАМЕТР	1,5 м	1,65 м	1,7 м	1,9 м	2,25 м	2,25 м	2,5 м	2,7 м
КОЛ-ВО ДЕК ВИБРОГРОХОТА	4	4-5	4-5	4-5	5-6	5-6	5-7	6-8
ВИБРОГРОХОТ	Вибраторы от ведущего изготовителя OLI, Италия							
ЦИКЛ СМЕШИВАНИЯ(СЕК.)	45							
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЯ (КГ)	800	1000	1300	1700	2300	2500	3500	4500
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА	≤6.5кг/т готового асфальта ≤6,5kg							
ТИП ТОПЛИВА	Мазут/Дизель/Уголь / Природный газ/ Сжиженный газ							
СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ	Циклоны + система «Рукавный фильтр» NОMEX							
МЕТОД УПРАВЛЕНИЯ	Ручной/автоматический/полуавтоматический							
ТЕМПЕРАТУРА ГОТОВОЙ СМЕСИ (°С)	140-180°С							
КОНЦЕНТРАЦИЯ ВЫХЛОПА ПЫЛИ	≤20мг / Нм ³							
БУНКЕР-НАКОПИТЕЛЬ	20/40/60/80/100/120/200Т Башенного/Скипового расположения							

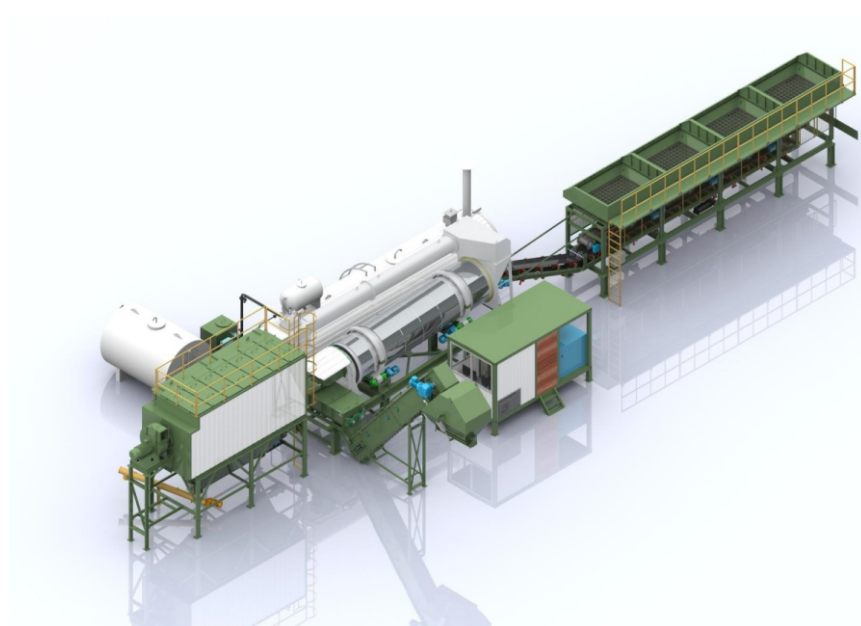
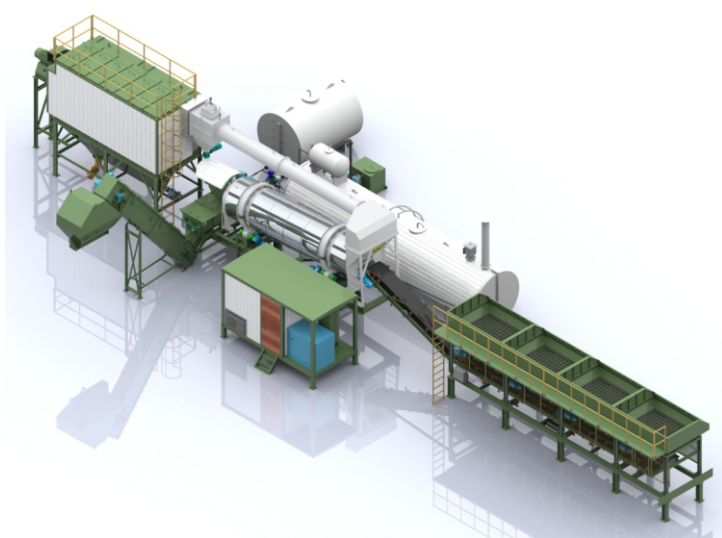
CAP 20 -120 TRAILER EASYBATCH

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА НЕПРЕРЫВНОГО ТИПА

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ

Установка CAP 20–120 используется для строительства как поверхностных, так и нижних слоев основания дороги. Асфальтный завод данной серии включает в себя: бункеры инертных материалов, барабанный смеситель и горелку (с пылеулавителем), битумный бак, систему нагрева термического масла, бункер для хранения горячих материалов и систему управления.

Все узлы АБЗ смонтированы на шасси одного прицепа. Асфальтный завод серии CAP легко перевозить, демонтировать и монтировать. Заводы CAP могут быть как стационарного, так и мобильного типа.





Модель

CAR20

CAR40

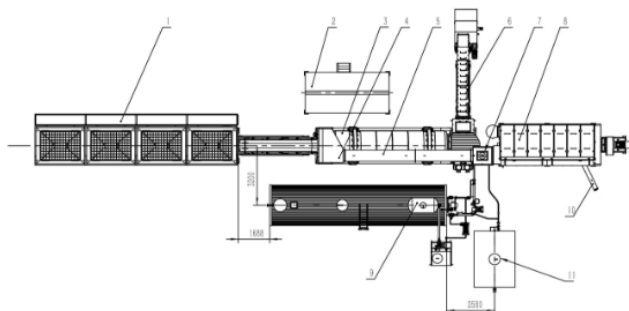
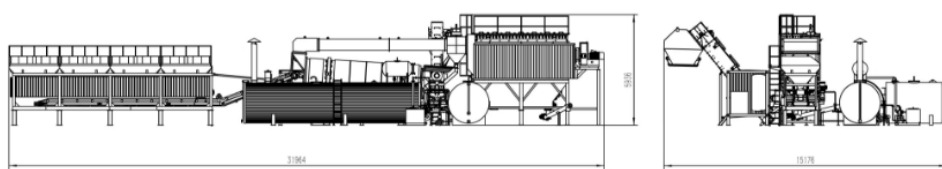
CAR60

CAR80

CAR120

Примечание

НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (Т/Ч)	20	40	60	80	120	При влажности 5%
РАСХОД ТОПЛИВА (ТОНН/КГ)	≤7	≤7	≤7	≤7	≤7	
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ (КВТ)	40	90	120	175	210	При стандартной конфигурации
ТИП УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ	Циклонный или рукавный фильтр					
ТИП УПРАВЛЕНИЯ	Ручной/автоматический					
ТИП СМЕШИВАНИЯ	Непрерывный					
ВЗВЕШИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	На ленточном питателе					
ВЗВЕШИВАНИЕ БИТУМА	Поточное взвешивание					
ТЕМПЕРАТУРА ГОТОВОЙ СМЕСИ	130-160 °С					
НАГРЕВ БИТУМА	Непосредственный нагрев в цистерне битума					



ABP 240–320 UNIVERSAL

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ

Установка ABP 240–320 Universal поможет обеспечить соответствие требованиям, возникающим при работе в условиях города — прежде всего, связанным с соблюдением экологических норм и потребностью в различных видах смеси.

В ассортименте Amma — широкий диапазон установок различной производительности и конфигурации. Наши специалисты помогут подобрать оптимальное решение, точно соответствующее вашим потребностям.

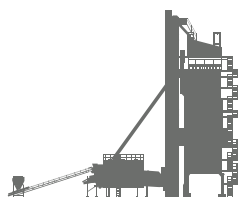
Как правило, при выборе установки упор делается на необходимость производить различные асфальтовые смеси для разных заказчиков. Вместительные бункеры хранения готового асфальта разной конфигурации позволят в срок выполнить заказы клиентов.

По внешнему виду установка похожа на коммерческое строение, что позволяет ей гармонично вписаться в городской ландшафт. Кроме того, все элементы установки могут быть заключены в общий корпус для снижения уровня шума и выброса пыли.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Вместительные бункеры хранения готового асфальта разной конфигурации: 240–320 т/ч
- Гибкость при производстве различных смесей
- Широкий диапазон компонентов и оборудования, соответствующих требованиям заказчика
- Внешний вид, напоминающий коммерческое строение, благодаря объединению дозатора, сушильного барабана и фильтра в общий корпус
- Пониженный уровень шума и пыли
- Возможность использования вторичных материалов





ТИП УСТАНОВКИ*	240	320	
НЕПРЕРЫВНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ВЛАЖНОСТИ МИНЕРАЛОВ 3%	240 т/ч	260 т/ч	320 т/ч
КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ	По требованию заказчика		
ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ	7,5–15 м ³		
ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА	Т 25100		Т 27110
МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ	20 МВт	24 МВт	26 МВт
ТОПЛИВО	Природный газ, дизельное топливо, мазут, жидкий газ. Опция: бурогольная пыль.		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФИЛЬТРА	57 000 Нм ³ /ч	63 000 Нм ³ /ч	70 000 Нм ³ /ч
ТИП ГРОХОТА, ОДНОРЯДНЫЙ	APS-2060-S		
ТИП ГРОХОТА, ДВУХРЯДНЫЙ	APS-2060-S. Опция: VA-2050-S или APS-2060-NGS		
ПРОСЕИВАНИЕ	пяти- или шестикратное		
ПЛОЩАДЬ СИТ (ШЕСТЬ ФРАКЦИЙ)	APS-2060-S = 52 м ² VA-2050-S = 43,4 м ² APS-2060-NGS = 52,3 м ²		
БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ОДНОРЯДНЫЙ	140 т, 200 т		
БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ДВУХРЯДНЫЙ	140 т, 200 т, компоновка: 1/2: 1/2 или 1/3: 2/3		
ВЕСЫ МИНЕРАЛОВ	4 800 кг		
ВЕСЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	600 кг		
ВЕСЫ БИТУМА	468 кг		
СМЕСИТЕЛЬ / МАКС. ВМЕСТИМОСТЬ	4 или 5 т		
СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА	E-Bit вертикальное исполнение: 60, 80, 100 м ³ , также доступны другие виды емкостей		
СИСТЕМА ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	По желанию заказчика: силоса собственного и привозного заполнителей могут быть отдельно стоящими или башенного типа		
ВМЕСТИМОСТЬ БУНКЕРА ХРАНЕНИЯ ГОТОВОГО АСФАЛЬТА / КОЛИЧЕСТВО ОТСЕКОВ	140 т или 180 т в 2 отсека; 260 т или 340 т в 4 отсека		
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 30 %	Холодная подача рециклингового асфальта (РАС) непосредственно в смеситель		
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 40 %	Через кольцо сушильного барабана RAH50 с/без подачи РАС непосредственно в смеситель		
ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА СВЫШЕ 60 %	Через параллельный барабан или рециклинговый барабан RAH100		

* Производительность зависит от следующих условий: 10% подача битума и заполнителя, при 3%-й начальной влажности минералов, повышение температуры минералов от 175 К и содержанием фракции 0/2 не более 40% | Количество циклов: 80 в час.

AR1008-5030 INTEGRITY RECYCLED ASPHALT PLANT

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ БОЛЬШОЙ ДОЛЕ РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА

Установка AR1008-5030 INTEGRITY RECYCLED позволяет максимизировать использование рециклингового асфальта, а также других вторичных материалов — тонеров из картриджей для принтеров и шин.

Компактная установка идеально подходит для производства асфальтовой смеси с большим содержанием рециклингового асфальта. Обладая теми же преимуществами, что и установки серии AR1008-5030 INTEGRITY RECYCLED включает дополнительные опции, превращающие ее в идеальную установку по производству смеси из вторичных материалов.

Размещение параллельного барабана непосредственно над смесителем позволило оптимизировать поток материала и снизить износ системы рециклинга.

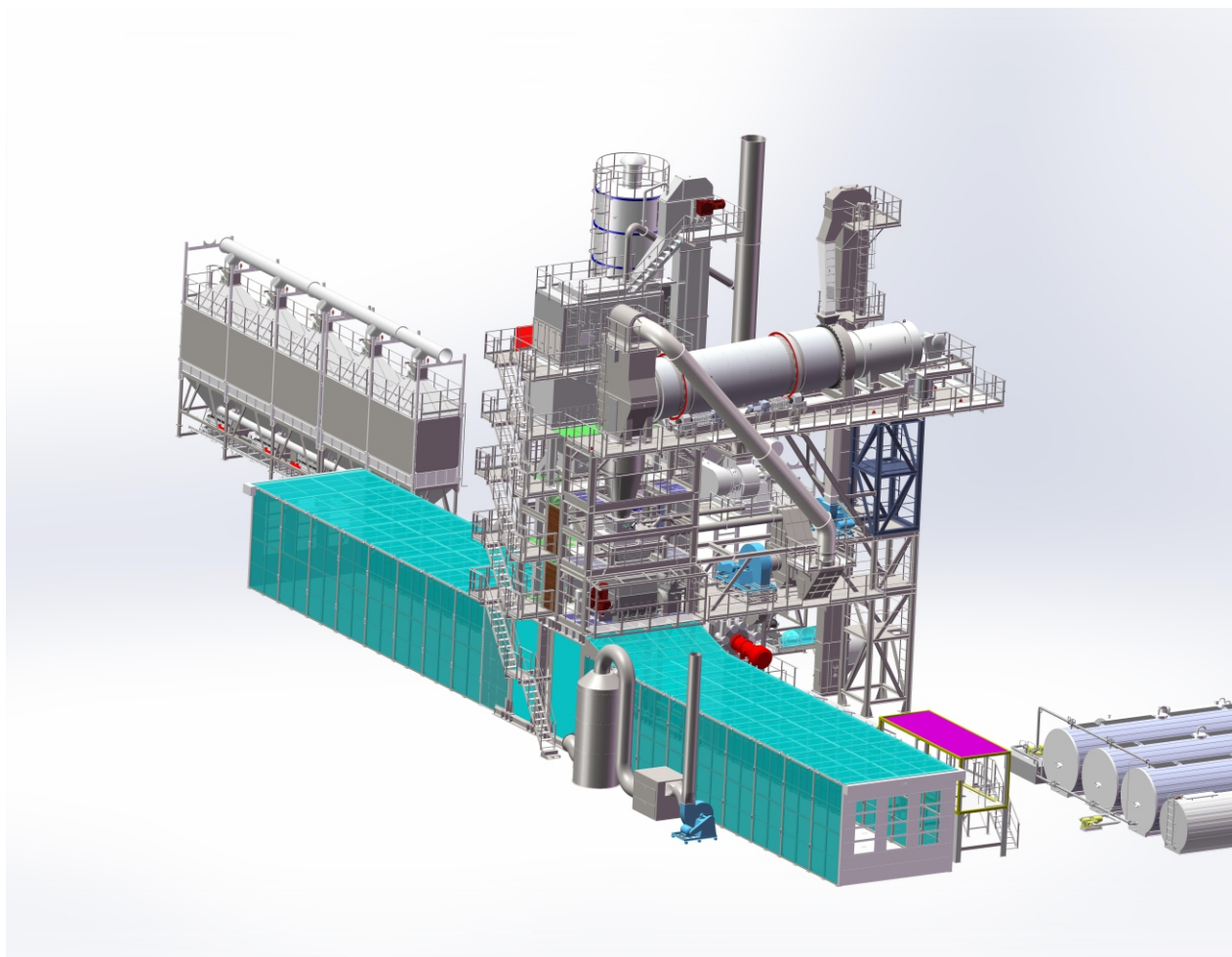
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Гибкость при производстве различных смесей
- Универсальное и экономичное решение, обеспечивающее возможность производства смеси с большой долей рециклингового асфальта
- Оптимизация потока материала и снижение износа благодаря встроенному барабану рециклинга
- Возможность внесения различных добавок — вспененного битума, красителей и даже вторично используемых материалов
- Широкий диапазон компонентов и оборудования, соответствующих требованиям заказчика
- Внешний вид, напоминающий коммерческое строение, благодаря объединению дозаторов, сушильного барабана и фильтра в общем корпусе
- Пониженный уровень шума и пыли





ТИП УСТАНОВКИ*	AR1008	AR1510	AR2010	AR2015	AR3015	AR3020
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЧИСТОГО АСФАЛЬТА	80 т/ч	120 т/ч	160 т/ч	160 т/ч	240 т/ч	240 т/ч
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ АСФАЛЬТА ПРИ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ	60 т/ч	80 т/ч	80 т/ч	120 т/ч	120 т/ч	160 т/ч
ПРОЦЕНТНОЕ СООТНОШЕНИЕ ВТОРИЧНОГО/ПЕРВИЧНОГО АСФАЛЬТА	50%	50%	50%	75%	50%	80%
МОЩНОСТЬ МИКСЕРА (кВт)	1500	2000	3000		4000	
ОБЩАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (т/ч)	100-120	140-160	200-240		280-320	
ПЛОЩАДЬ РУКАВНОГО ФИЛЬТРА (м ²)	550	650	920		1200	
РАЗМЕР СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА (м)	Ф1,75x7	Ф1,95-8	Ф2,25x9		Ф2,5x10	
МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ (мВт)	18	22	29		29,6	
РАЗМЕР СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА ПРИ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ(м)	Ф1,8x8	Ф2,25x8		Ф2,5x10		Ф2,5x12
МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ ПРИ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ (мВт)	5,9	9,8		14,8		19,7
ТИП ТОПЛИВА	Уголь/Газ/Дизель/Тяжелое топливо					
ВЫБРОСЫ (мг/Нм ³)	≤50					



RAP60-200 COMBINED RAP

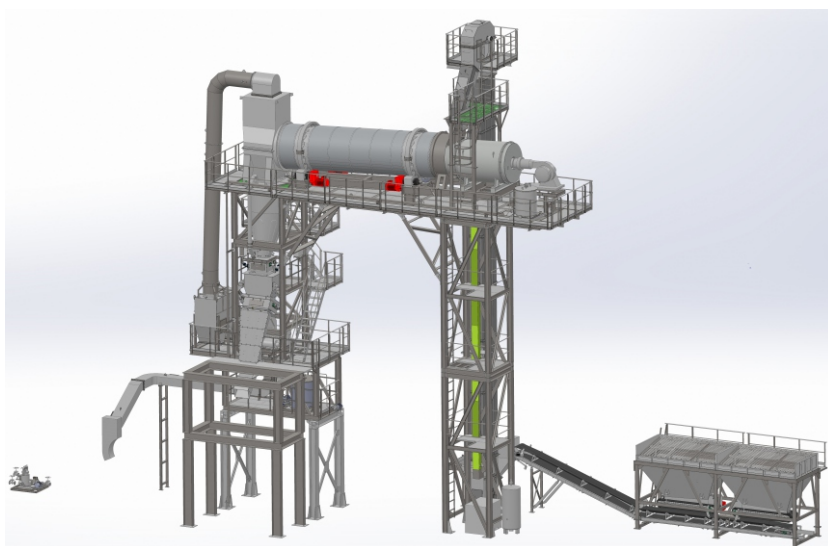
УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

ОПТИМИЗАЦИЯ БЛАГОДАРЯ ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Универсальность делает установку RAP60-200 COMBINED RAP одной из самых популярных в ассортименте компании Amma. При сравнительно низкой стоимости, простоте эксплуатации, удобстве технического обслуживания, а также высокой надежности установка RAP60-200 COMBINED RAP обеспечивает гораздо большую гибкость, чем значительно превосходит аналоги. Ее легко адаптировать к конкретным задачам. А раскрыть весь потенциал установки помогут инженеры компании Amma, которых можно вызвать на рабочую площадку. Благодаря гибкой компоновке установка прекрасно подходит для запуска новой рабочей площадки или интеграции на имеющиеся площадки.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

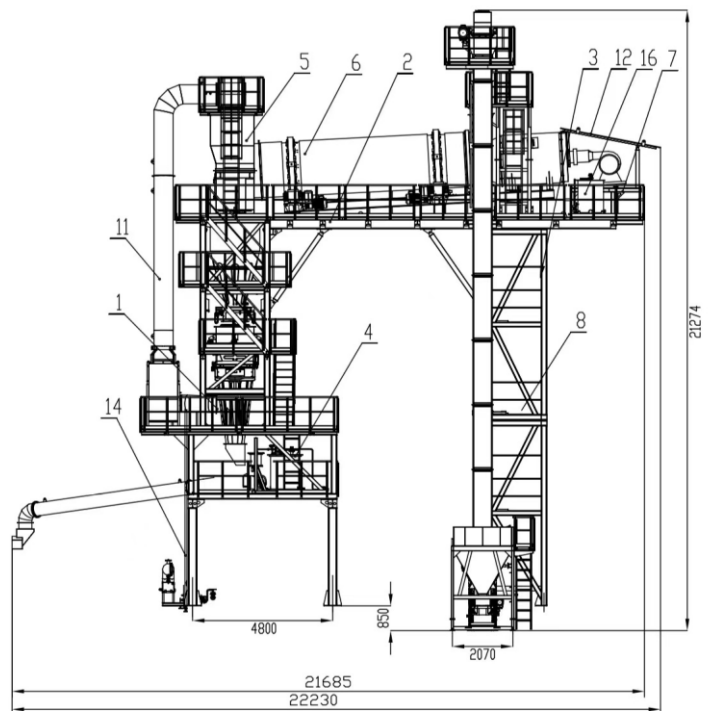
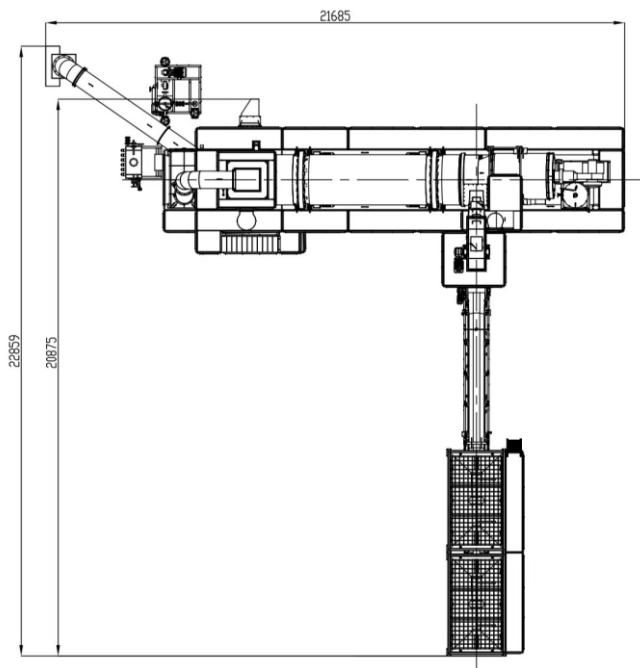
- Широкий диапазон производительности: 100–340 т/ч
- Максимальное количество дополнительного оборудования в сочетании с высокой производительностью и экономичностью
- Возможность использования установки в любой точке мира (модульная конструкция смесительной башни облегчает транспортировку)
- Проверенные и надежные технологии
- Дополнительный подающий конвейер для добавления присадок (красители, волокна и вспененный битум Amma Foam)
- Возможность расширения установки за счет дополнительного оборудования
- Заложенная в конструкцию возможность модернизации за счет интеграции оборудования и технологий, которые еще только будут разработаны



ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТИП УСТАНОВКИ*	RAP60	RAP80	RAP120	RAP160	RAP200
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ АСФАЛЬТА ПРИ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ	60 т/ч	80 т/ч	120 т/ч	160 т/ч	200 т/ч
РАЗМЕР БАРАБАНА СУШИЛЬНОГО	1,8м*8м	2,25м*8м	2,5м*10м	2,5м*12м	
ГОРЕЛКА (мВт)	6	10	15	18	20
ТОПОЧНАЯ ПЕЧЬ	Ф1,6м*3,8м	Ф1,8м*4,2м	Ф2м*4,2м		
ОБЪЁМ КОНУСНОГО СИЛОСА (тонн)	6	8	10		12
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ (кВт)	187	245	281	315	330







АВТ 140–180 QUICKBATCH

**АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ,
ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ**

ЭФФЕКТИВНОСТЬ МЕЖДУНАРОДНЫХ ПЕРЕВОЗОК

Установка АВТ 140–180 QuickBatch спроектирована для быстрой и экономичной транспортировки и монтажа, но при этом обладает всеми преимуществами стационарных установок.

Эффективность транспортировки АВТ 140–180 QuickBatch обеспечивается за счет возможности использования контейнеров. Контейнерные перевозки обладают двумя существенными преимуществами: своей низкой ценой и доступностью. Вместе эти факторы обеспечивают значительную экономию средств, особенно если установку необходимо часто перемещать.

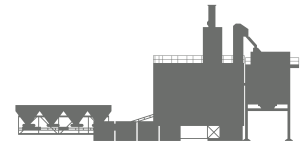
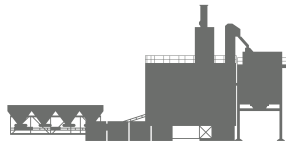
Важнейшие компоненты — сушильный барабан, фильтр и модули смесительной башни — заключены в корпуса, которые также используются в качестве сертифицированных транспортных контейнеров. Компоненты установки помещены в 20- или 40-футовые контейнеры, это наиболее часто встречающиеся размеры. При перемещении на другую рабочую площадку компоненты асфальтосмесительной установки просто погружают на грузовые автомобили.

От большинства установок «контейнерного типа» АВТ 140–180 QuickBatch отличается четким соответствием международным стандартам, что позволяет владельцам избежать трудностей и обеспечить соблюдение всех требований, предъявляемых к габаритным размерам грузов при наземных, морских и ж/д перевозках.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Производительность: 140–180 т/ч
- Низкая стоимость перевозки благодаря «контейнерному типу»
- Точное соответствие контейнеров международным стандартам позволяет избежать лишних сложностей при транспортировке
- Минимальные затраты на упаковку/распаковку при перемещении
- Сокращение расходов на обустройство площадки за счет отсутствия необходимости заливать бетонный фундамент
- Сокращение расходов на монтаж за счет возможности соединить отдельные модули с помощью интеллектуального интерфейса
- Все преимущества полноразмерной стационарной установки с точки зрения мощности, производительности и требований к занимаемой площади





ТИП УСТАНОВКИ*	140	180
НЕПРЕРЫВНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ВЛАЖНОСТИ МИНЕРАЛОВ 3 %	140 т/ч	180 т/ч
КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ	4 в стандартной комплектации (дополнительные дозаторы — по запросу)	
ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ	7,5 м ³ каждый	
ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА	T 1870	T 2080
МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ	10 МВт	14 МВт
ТОПЛИВО	Природный газ, жидкий газ, легкое дизельное топливо, мазут	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФИЛЬТРА АФА	29 000 Нм ³ /ч	44 000 Нм ³ /ч
ТИП ГРОХОТА	VA 1536	VA 1536 S
ПРОСЕИВАНИЕ	четырёх- или пятикратное	
ПЛОЩАДЬ СИТ	15–20 м ²	
БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ОДНОРЯДНЫЙ	Базовый модуль: 26 т Дополнительный модуль: 44 т (всего 70 т)	
ВЕСЫ МИНЕРАЛОВ	2500 кг	
ВЕСЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	300 кг	
ВЕСЫ БИТУМА	200 кг	
СМЕСИТЕЛЬ/МАКС. ВМЕСТИМОСТЬ	1,7 т	2,2 т
СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА	Емкости E-Bit контейнерного типа, горизонтальное исполнение	
СИСТЕМА ПОДАЧИ МИН. ПОРОШКА И ПЫЛИ	Силосы собственной пыли и минерального порошка	
ВМЕСТИМОСТЬ БУНКЕРА ХРАНЕНИЯ ГОТОВОГО АСФАЛЬТА / КОЛИЧЕСТВО ОТСЕКОВ	Стандарт: загрузка непосредственно из смесителя. Опция: 32 т; 18 м ³	
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 30 %	Холодная подача рециклингового асфальта непосредственно в смеситель	

* Производительность зависит от следующих условий: 10 % подача битума и заполнителя, при 3 %-й начальной влажности минералов, повышение температуры минералов от 175 К и содержанием фракции 0/2 не более 40 % | Отклонение в пределах ±10 %.

АВТ 240–300 SPEEDYBATCH

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ,
ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ МОБИЛЬНОСТИ

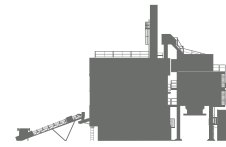
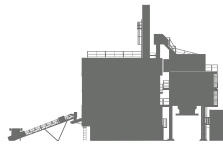
Установка АВТ 240–300 SpeedyBatch превосходно адаптируется к требованиям, предъявляемым к размерам контейнеров, и обеспечивает быстрый ввод в эксплуатацию.

В модели АВТ 240–300 SpeedyBatch использованы технические решения, существенно облегчающие перемещение установки. Кабельные каналы встроены в платформы и защищены во время транспортировки. Благодаря тому, что бункеры собственного и привозного заполнителя являются частью несущей конструкции, исключается потребность в элеваторах и связанных с ними расходах.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Производительность: 240–300 т/ч
- Быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию
- Сокращение расходов на обустройство площадки за счет отсутствия необходимости заливать бетонный фундамент
- Сокращение расходов на монтаж за счет возможности соединить отдельные модули с помощью интеллектуального интерфейса
- Все преимущества полноразмерной стационарной установки с точки зрения мощности, производительности и требований к занимаемой площади
- Полный ассортимент решений Амма для использования рециклинговых материалов
- Подача заполнителя с использованием шнекового транспортера, элеватор не требуется





ТИП УСТАНОВКИ*	240	300
НЕПРЕРЫВНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ВЛАЖНОСТИ МИНЕРАЛОВ 3 %	240 т/ч	300 т/ч
КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ	По требованию заказчика	
ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ	14.19 м ³	
ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА	ES 2390	ES 25100
МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ	16 МВт	20 МВт
ТОПЛИВО	Природный газ, дизельное топливо, мазут, комбинированная горелка дизтопливо/газ	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФИЛЬТРА АФА	50 000 Нм ³ /ч	65 000 Нм ³ /ч
ТИП ГРОХОТА	VA 1840 S	VA 2050 S
ПРОСЕИВАНИЕ	четырёх- или пятикратное	пяти- или шестикратное
ПЛОЩАДЬ СИТ	31 м ²	43.5 м ²
БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ОДНОРЯДНЫЙ	18 т + опция: увеличение бункера на 29 т (всего 47 т)	27 т + опция: увеличение бункера на 33 т (всего 60 т)
ВЕСЫ МИНЕРАЛОВ	3200 кг	4320 кг
ВЕСЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	359 кг	440 кг
ВЕСЫ БИТУМА	285 кг	380 кг
СМЕСИТЕЛЬ/МАКС. ВМЕСТИМОСТЬ	3.3 т	4 т
СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА	Горизонтальные емкости объемом 35–50–67 м ³ с обогревом термальным маслом Опция: E-Bit, горизонтальное или вертикальное исполнение, 60, 80, 100 м ³ , также доступны другие виды емкостей.	
СИСТЕМА ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	Бункер собственного заполнителя, горизонтальный (встроен в фильтр). Опция: силос привозного заполнителя вместе с бункером собственного заполнителя. Опция: возможна установка силоса башенного типа	
ВМЕСТИМОСТЬ БУНКЕРА ХРАНЕНИЯ ГОТОВОГО АСФАЛЬТА / КОЛИЧЕСТВО ОТСЕКОВ	Прямая выгрузка, 30 т в 1 отсек, 112 т в 2 отсека (отдельно стоящий бункер)	
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 30 %	Рекомендация: холодная подача рециклингового асфальта непосредственно в смеситель. Альтернатива: холодная подача рециклингового асфальта в горячий элеватор или через кольцо в сушильном барабане RAH50	
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 40 %	До 40 % в рециклинговый сушильный барабан RAH50	
* Производительность зависит от следующих условий: 10 % подача битума и заполнителя, при 3%-й начальной влажности минералов, повышение температуры минералов от 175 К и содержанием фракции 0/2 не более 40 % Количество циклов: 80 в час.		

BITUMEN MELTING MACHINE

УСТАНОВКА ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ БИТУМА

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Применяется закрытая конструкция, более экологически чистая.
- Оборудование оснащено автоматической системой контроля и импортной автозажигающей горелкой.
- Обладает высокой универсальностью, позволяющей использовать баки различного типа. Даже при деформации битумного бака установка продолжает нормально функционировать.
- Обеспечивает экономию энергии благодаря полному использованию горячего газа из горелки для расплавления и извлечения битума из бака. Закрытая конструкция позволяет сэкономить до 50% энергии по сравнению с открытой системой.
- Имеет полумобильную конструкцию, обеспечивающую удобное перемещение и быстрый монтаж.



ТИП УСТАНОВКИ*	DT-4	DT-6	DT-8	DT-10
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (т/ч)	2-4	4-6	6-8	8-10
ТЕМПЕРАТУРА БИТУМА (°C)	120-140	120-140	120-140	120-140
КОЛИЧЕСТВО БАКОВ В ПАРТИИ	26	32	44	44
МОЩНОСТЬ МАСЛЯНОГО НАГРЕВАТЕЛЯ (кВт/ч)	30x10 ⁴	50x10 ⁴	70x10 ⁴	100x10 ⁴
ТЕМПЕРАТУРА ПОДОГРЕВА МАСЛА (°C)	200-240	200-240	200-240	200-240
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ (кВт/ч)	35,5	42,5	50	50
ОБЩАЯ МАССА (т)	20	21	22	24
ГАБАРИТЫ (ДxШxВ) (мм)	6350x2200x2560	7500x2250x2560	9350x2250x2560	11800x2550x2700

EMULSION BITUMEN PLANT

УСТАНОВКА ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ БИТУМА

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Оборудование принимает систему автоматического управления и автоматический монитор для регулирования содержания асфальта. Оно использует автоматический смесительный резервуар эмульсии и может чередовать дренаж, обеспечивая непрерывное производство. Контроль электрического пневматического клапана снижает трудоемкость и повышает эффективность;
- Высокоэффективный теплообменник способен охлаждать конечный эмульсионный асфальт с высокой температуры до обычной, улучшая его стабильность при хранении. Нагретая охлаждающая вода может повторно использоваться в производстве эмульгированного асфальта, что сокращает расходы на нагрев воды. Весь процесс экологически чист и энергоэкономичен;
- Система подогрева масла нагревается отдельно и может автоматически контролировать температуру. Она применяется для подогрева цилиндра насоса перед производством и во время него, заменяя традиционный способ с помощью паяльной лампы, что делает процесс быстрым, удобным и эффективным;
- Основная часть эмульгирующего оборудования была разработана и изготовлена нашей компанией. Она применяет уникальную структуру регулировки зазора статора и ротора, что позволяет поддерживать стабильный малый зазор. Статор и ротор имеют высокую износостойкость и антикоррозийные свойства после специальной обработки, обеспечивая эффективность и стабильность эмульсии;
- Оборудование принимает систему контроля PLC. Частотный мотор регулирует скорость асфальтового насоса, а электрические клапаны контролируют поток воды, обеспечивая точное регулирование содержания битума в эмульгированном битуме;
- Все материалы, контактирующие с эмульсией, изготовлены из нержавеющей стали, обладающей высокой антикоррозионной стойкостью. Нашу битумно-эмульсионную установку можно использовать для производства эмульгированного асфальта различных типов.



ТИП УСТАНОВКИ*	PSRH-6	PSRH-10	Примечание
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (т/ч)	6	10	Номинальная производительность
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ (кВт)	26,5	50	Теоретическая мощность
ЭМУЛЬГИРОВАННАЯ ТОНКОСТЬ	< 5 м	< 5 м	
ТИП НАГРЕВА ВОДЫ	Электрический нагрев масла	Электрический нагрев масла	
ОБЪЕМ ЭМУЛЬГИРУЮЩЕГО РЕЗЕРВУАРА	1,25м ² х2	1,5м ² х2	
ОБЪЕМ БАКА БИТУМА	5м ³	6м ³	
ОБЪЕМ БАКА ГОТОВОГО ПРОДУКТА	5м ³	6м ³	
ОБЪЕМ БАКА ВОДЫ	5м ³	6м ³	

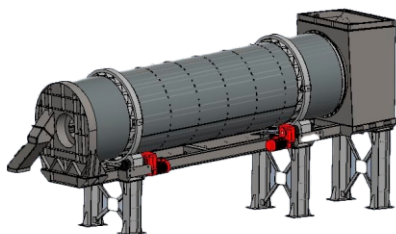
КЛЮЧЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ АММА

КОНЦЕПЦИЯ «ВСЁ ИЗ ОДНИХ РУК»

Асфальтосмесительные установки являются сложными технологическими комплексами, требующими идеальной согласованности отдельных узлов и агрегатов. Для нас это настолько важно, что мы самостоятельно разрабатываем и производим все ключевые компоненты установок: барабаны, фильтры, грохоты, смесители и автоматизированные системы управления.

Только так мы можем гарантировать соответствие наших установок самым современным требованиям.

Амма — единственный в мире производитель асфальтосмесительных установок, предлагающий комплексные решения «из одних рук». Мы являемся компетентным партнером по всем вопросам, касающимся асфальтосмесительных установок, и готовы учесть Ваши пожелания.



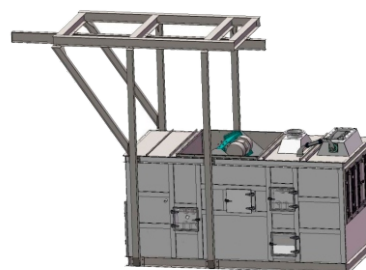
ГОРЕЛКИ И СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ

Сушильные барабаны и горелки Амма отличаются высокой надежностью, производительностью и изготавливаются с применением самых современных технологий. Прочная, компактная и эффективная конструкция позволяет минимизировать требования к техническому обслуживанию и уменьшить расход топлива. Горелки и сушильные барабаны универсальны и могут быть адаптированы к различным типам заводов Амма. Оборудование спроектировано и изготовлено с учетом максимального удобства эксплуатации.



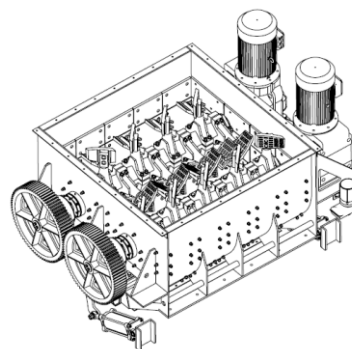
ФИЛЬТРЫ

Оптимизация потока выполняется в процессе высокоточного технического анализа. Фильтры эффективно работают на всех уровнях и требуют минимального времени на обслуживание. Рукавные фильтры Ammatex рассчитаны на работу при высоких температурах и исключают необходимость в использовании воздушной заслонки. Покрытие и уплотнения из политетрафторэтилена (ПТФЭ) позволяют добиться исключительной износостойкости и увеличивают срок службы. Улучшенная теплоизоляция способствует эффективной работе установки.



ГРОХОТЫ

Грохоты Амма отличаются высокой надежностью и точностью просеивания минералов. Оптимальная загрузка материала позволяет максимально использовать площадь сит. Конструкция грохота полностью пыленепроницаема. Грохоты просты в эксплуатации и требуют минимального обслуживания.



СМЕСИТЕЛИ

Смесители отличаются высокой надежностью и минимальным временем смешивания. Обслуживание смесителей сведено к минимуму, а все компоненты работают эффективно и слаженно благодаря системе контроля качества Амма. Практичные и удобные в управлении смесители являются неотъемлемой частью установок Амма.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ AS1

МОЩНАЯ, НАДЕЖНАЯ И ХОРОШО ЗАРЕКОМЕНДОВАВШАЯ СЕБЯ ВО ВСЕМ МИРЕ

Мощная и перспективная система as1 объединяет проверенное программное обеспечение Amma со специально подобранным промышленным оборудованием. Основное программное обеспечение as1 специально разработано для сложных условий эксплуатации и прошло соответствующие испытания.

Сетевые возможности системы также были оптимизированы. Значительным преимуществом для клиентов является гибкая конфигурация рабочих станций, сетевое подключение и эффективный процесс администрирования.

ПОЛЕВАЯ ШИНА

ГАРАНТИЯ НАДЕЖНОЙ ПЕРЕДАЧИ СИГНАЛОВ

Проверенная временем полевая шина представляет собой прочную и надежную конструкцию, рассчитанную на тяжелые режимы работы. Отклонения системы от нормы эффективно выявляются и устраняются при помощи специализированных диагностических приборов, в том числе дистанционно.



КОМПОНЕНТЫ ШКАФА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ КРУГЛОСУТОЧНОЙ РАБОТЫ

Компонентам шкафов электропитания приходится выдерживать экстремальные нагрузки 24 часа в сутки. Поэтому компания Amma использует детали от известных производителей, качество продукции которых доказано многолетним опытом эксплуатации и не вызывает сомнений во всем мире.

ОСОБЕННОСТИ

- Комплексная многофункциональная система
- Быстрое и легкое освоение
- Безопасная эксплуатация
- Технологичная и надежная полевая шина с возможностью оптимально распределять нагрузку
- Горячая линия профессиональной техподдержки, доступная во всех регионах мира

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

ГАРАНТИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ГОТОВНОСТИ УСТАНОВКИ

Электромеханические неисправности можно быстро устранить собственными силами с помощью схем электрических соединений и диагностических инструментов as1.

Высококвалифицированные специалисты по обслуживанию клиентов компании Amma объединены в службу «Горячей линии», куда в любое время можно позвонить по вопросам выявления неисправностей и выполнения технического обслуживания. Современные средства передачи данных повышают эксплуатационную готовность установки и снижают потребность в дорогостоящем выезде специалистов для выполнения операций технического обслуживания.



ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



РЕШЕНИЕ ВСЕХ ПРОБЛЕМ

Договор на сервисное обслуживание, а также курсы подготовки технического персонала, организуемые компанией Амта, помогут вам защитить свои инвестиции, а обучение операторов позволит организовать работы, максимально эффективно используя преимущества имеющегося оборудования. Руководствуясь вашими потребностями, компания Амта готова предложить дополнительное оснащение вашей установки по выгодной цене.

ДОВЕРЬТЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭКСПЕРТУ — КОМПАНИИ АМТА

Амта предлагает пакет сервисных услуг и технической поддержки, призванный поддерживать эффективную работу вашей установки, а также защищающий оборудование от преждевременного износа, нередко возникающего при ненадлежащем техобслуживании. На выбор предлагаются различные сервисные услуги. При необходимости представитель компании Амта может посетить ваше предприятие, чтобы помочь вам составить план обслуживания, учитывающий все ваши потребности.

КАЧЕСТВО И ДОСТУПНОСТЬ

Запасные части Амта обеспечивают максимальную надежность в течение всего срока службы вашей установки. Они изготовлены с применением современных технологий и служат дольше, чем их недорогие аналоги, представленные на рынке. Кроме того, запасные части Амта идеально подходят для наших установок, позволяя остальным компонентам работать дольше и эффективнее. Доступность — еще одна ключевая особенность запчастей Амта. Специалисты службы материально-технического снабжения Амта провели реорганизацию процессов и работы сети складских центров, чтобы наиболее важные детали всегда были доступны клиентам.

ГОТОВНОСТЬ ПРИЙТИ НА ПОМОЩЬ

В случае чрезвычайной ситуации специалисты Амта готовы прийти на помощь 24 часа в сутки, семь дней в неделю. В команду, работающую на «Горячей линии», входят опытные высококвалифицированные сотрудники. Они помогают разбираться с возникающими трудностями, говорят на многих языках и располагают удаленным доступом к системе, что минимизирует время выявления неисправностей.

ОБУЧЕНИЕ



РЕАЛИЗУЙТЕ ВСЬ ПОТЕНЦИАЛ ВАШЕЙ УСТАНОВКИ БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОМУ ОБУЧЕНИЮ

Ваши установки оснащены оборудованием, разработанным для повышения производительности, и технологиями, обеспечивающими преимущества, недоступные еще несколько лет назад. Но эффективность этих компонентов и технологий зависит от грамотного использования. Как помочь операторам раскрыть весь потенциал доступных инструментов? Конечно же, с помощью обучения.

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ПО ВСЕМУ МИРУ

Компания Амта организовала более десяти региональных учебных центров по всему миру. Их объединяет несколько ключевых особенностей.

- Разумный баланс: учебных центрах традиционные теоретические занятия в аудиториях совмещаются с практическим опытом, в том числе благодаря наличию различных компонентов установки для отработки выполнения операций технического обслуживания.
- Эксперименты без последствий: симулятор системы управления as1 моделирует для операторов реальные ситуации. При этом отсутствует опасность неправильного использования материалов или простоя установки. Операторы могут экспериментировать и учиться на собственных ошибках без дорогостоящих последствий.
- Перенимайте опыт лучших: учебные курсы посещают операторы различных установок. Участники подтверждают, что обмен опытом со своими коллегами в решении возникающих проблем является еще одним важным преимуществом такой формы обучения.
- Обучение на родном языке: занятия проводятся на разных языках, что гарантирует понимание материала и позволяет максимально оправдать ваши инвестиции в обучение в ходе практического применения полученных знаний.

Кроме того, специалисты компании Амта могут адаптировать учебный план к конкретным потребностям клиента, а также провести обучение операторов и менеджеров непосредственно на рабочей площадке. К преимуществам такого подхода относятся практический опыт использования собственного оборудования и возможность охвата большого количества сотрудников по сравнению с небольшой численностью групп, отправляемых на обучение в региональный центр. Амта предлагает различные учебные модули.







ООО "Барк Инжиниринг"

info@ptkbark.ru

www.ptkbark.ru

г. Иркутск, ул. Челябинская, д.

26, офис 32

+7(3952) 48-48-12

БАРК
ИНЖИНИРИНГ